

Montážní předpisy

- Poté, co jsou vodičí vozíky uloženy v potřebném počtu do profilu C a byly na nádraží umístěny v potřebné vzdálenosti, je třeba dávat pozor na to, aby vzdálenost mezi dvěma vozíky byla větší než tloušťka dvou paketů použitých kabelů.
- Uložení kabelu na ložnou plochu vozíku začíná nejslabším a nejtěsnějším kabelem paketu.
- U paktování přes a vedle sebe je třeba řadit kabely tak, jak je popsáno v předchozí části. Je ale třeba také dávat dostatečně pozor na stejnoměrné rozložení kabelů.
- Předtím, než se paket s kabelem přišroubuje pomocí odpovídajících šroubů k vozíku, musí být kabely ve smyčce uspořádány tak, aby na nejhlubším místě smyčky činila vzdálenost mezi jednotlivými kabely minimálně 6 mm.
- Uvnitř smyček paketu s kabely je třeba zabránit spojování nebo slepování kabelů, protože jinak může docházet k přetržení žíly na základě vznikajícího stlačování.
- U velkých hloubek smyček, vysoké rychlosti pojezdu zařízení nebo při eventuálně silném větru je třeba používat tzv. mřížkové svorky. Mřížkové svorky se připevní na nejtěžším kabelu dvakrát vpravo a vlevo, cca ve vzdálenosti 1/3 od středu, zatímco všechny ostatní mají být ve svorce vedeny volně.
- U paketů s kabely, které jsou pouze jako řídicí kabely, se doporučuje použít jeden nebo dva kabely v nejvyšší vrstvě s elementy pro odlehčení tahu. To platí zvláště u zařízení, jejichž rychlost je vyšší než 60 m/min nebo zrychlení větší než 0,5 m/s.

Installation instructions

- *After placing the required quantity of trolleys on the rail at the required distance of the station, it is important that the distance between two trolleys is larger than the thickness of two stacks of cables*
- *The installation of the cable on the supporting surface of the trolley begins with the weakest and finest cable of the stack*
- *By packing over and beside, you have to ensure the order of cables as described before. You also should ensure the equal distribution at the trolley*
- *Before the stack of cables is fixed on the trolley with help of special screws, the cables should be adjusted into a loop so that at the deepest point of the loop is a clearance between each cable of 6mm for minimum*
- *Within the loops of the stack of cables have to be avoided a tie up or a conglutination of cables because otherwise could appear possibly breaks of cores caused by upsetting deformations*
- *For loop depths high running speeds of the machine or possible strong winds such as loop clamps have to be used. Loop clamps should be fixed right and left side at the heaviest cable in a distance of about 1/3 from the central point while all the other cables should be leaded loosely in the clamp*
- *For cable stacks which only consist of control cables, it is recommended to use one or two cables in the highest layer with central carrier elements. In particular this is relevant for machines with running speeds of more than 60m/sec. or acceleration of more than 0,5m/sec.*